

FAMIGLIA, CREDI IN CIÒ CHE SEI

Segno luminoso dell'amore di Dio

Giovanni Paolo II alle famiglie italiane

*I discorsi dell'Incontro Nazionale • ottobre 2001
con schede e commenti per l'approfondimento personale e di gruppo*



INDICE

- **PRESENTAZIONE** _____ 6
di Vittoria e Pietro Alviti
Coppia Responsabile Ufficio Famiglia di ACI
- **FAMIGLIA: SEGNO LUMINOSO
DELL'AMORE DI DIO** _____ 10
di Paola Bignardi
Presidente Nazionale di ACI
- **IL FUTURO DELL'UMANITA' PASSA
ATTRAVERSO LA FAMIGLIA** _____ 16
di S. Ecc.za Mons. Francesco Lambiasi
Assistente Ecclesiastico Generale dell'Azione Cattolica Italiana
- **LA STAGIONE DELLA MATURITA' E DELLA
PIENA RESPONSABILITA' PER LA FAMIGLIA** _____ 22
**MESSAGGIO DI GIOVANNI PAOLO II
A CARD. CAMILLO RUINI,
PRESIDENTE DELLA CONFERENZA EPISCOPALE ITALIANA,
A VENT'ANNI DALLA FAMILIARIS CONSORTIO**
dal Vaticano, 15 Ottobre 2001
Convegno "La famiglia soggetto sociale: radici, sfide e progetti"
- **LA STORIA DELL'UOMO E' STORIA D'AMORE** _____ 28
I^a SCHEDA
- **FAMIGLIA, CREDI IN CIO' CHE SEI** _____ 32
**DISCORSO DI GIOVANNI PAOLO II
ALLE FAMIGLIE RIUNITE IN PIAZZA SAN PIETRO**
Sabato, 20 ottobre 2001
- **LA REALTA' DELL'AMORE
FRA L'UOMO E LA DONNA** _____ 38
II^a SCHEDA

- **SANTI COME CONIUGI E COME GENITORI** _____ 42
**OMELIA DEL S. PADRE PER LA CELEBRAZIONE
 EUCARISTICA PER LA BEATIFICAZIONE DEI SERVI DI DIO
 LUIGI BELTRAME QUATTROCCHI E MARIA CORSINI, SPOSI**
Domenica, 21 ottobre 2001
- **IL CAMMINO DI SANTITÀ COME
 COPPIA: UNA VITA ORDINARIA
 IN MODO STRAORDINARIO** _____ 48
III^A SCHEDA
- **LA FAMIGLIA ANNUNCIA IL VANGELO
 DELLA SPERANZA CON LA SUA
 STESSA COSTITUZIONE** _____ 52
Angelus di Domenica 21 ottobre 2001
- **UNA "BUONA NOTIZIA" PER IL MONDO** _____ 58
IV^A SCHEDA
- **FAMIGLIA, SEGNO E RIFLESSO DELLA
 COMUNIONE TRINITARIA** _____ 60
*di Claudio Giuliodori
 Direttore Ufficio Comunicazioni Sociali CEI*
- **LA FAMIGLIA DENTRO LA STORIA ASSOCIATIVA** _____ 72
*di Ernesto Preziosi
 Vice Presidente Settore Adulti di ACI*
- **LA FAMIGLIA, CENTRO E CROCEVIA
 DELLA VITA ECCLESIALE E SOCIALE** _____ 78
*di Ugo Ughi
 Assistente Centrale Settore Adulti e Ufficio Famiglia di ACI*
- **LA FAMILIARIS CONSORTIO NEL
 SUO XX ANNIVERSARIO: DIMENSIONE
 ANTROPOLOGICA E PASTORALE** _____ 82
*Conclusione del Congresso organizzato dal Pontificio
 Consiglio della Famiglia - Roma, 21/24 Novembre 2001*